



**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**



**ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕВИЗИЯ, РЕМОНТ
И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ
АРМАТУРЫ**

ООО «Арматурный
Завод» основано в
2010 году и на
протяжении

16 лет

занимает ведущее
место среди
производителей
трубопроводной
арматуры

Нам доверили свои
заказы более

170

компаний отрасли

Собственное литейное производство площадью

13 000 кв. м

Площадь цехов
> **8000** кв. м

Общая площадь
> **51 000** кв. м

Широкий
ассортимент
продукции

Численность
сотрудников
450 человек

Современный станочный парк > **250** единиц оборудования



ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕВИЗИЯ, РЕМОНТ И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

В рамках развития ООО «Арматурный Завод» успешно функционирует Служба сервиса и ремонта ТПА, которая выполняет услуги по техническому обслуживанию, ревизии, ремонту и испытаниям трубопроводной арматуры, как собственного производства, так и ТПА других российских производителей, а также ТПА зарубежных производителей на коммерческой основе.



НАШИ РЕСУРСЫ

- ✓ штат высококвалифицированных специалистов;
- ✓ парк высокоточного измерительного оборудования;
- ✓ полная конструкторская и технологическая подготовка к реинжинирингу.



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ И ЗАДАЧИ СЛУЖБЫ СЕРВИСА И РЕМОНТА ТПА



Проведение входного контроля трубопроводной арматуры (задвижек, клапанов запорных, клапанов обратных, предохранительных клапанов, клапанов регулирующих, кранов шаровых) с целью проведения их дефектовки и организации последующей ревизии и ремонта.



Качественная ревизия и пооперационный ремонт ТПА с полным восстановлением её работоспособности, проведение приемо-сдаточных испытаний и придание ей товарного вида (нанесение ЛКП).



ПАРК ОБОРУДОВАНИЯ

“

Сервисный участок оснащен необходимым механообрабатывающим, сварочным и технологическим оборудованием, а также оснасткой и приспособлениями для проведения качественного ремонта и испытаний трубопроводной арматуры.

Оснащение производственной площадки позволяет проводить входной контроль, текущий, средний и капитальный (восстановительный) ремонт ТПА следующих типоразмеров:

ЗРА : DN 10-1000 мм, PN 6-320 кг/см²

КПП: DN 10-400 мм, PN 6-320 кг/см²



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ





«КАРБОФЛЕКС» УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ

ООО «Арматурный Завод» имеет необходимое оборудование и высококвалифицированных специалистов для оказания услуг по нанесению усиленного антикоррозионного покрытия типа «Карбофлекс»



Нанесение покрытия «Карбофлекс» производится на металлические поверхности арматуры и металлоконструкций для защиты оборудования, которое эксплуатируется в агрессивных средах или подземной прокладки.

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЙ ТПА

В целях расширения услуг по проведению ревизии, ремонта и испытаний ТПА, ООО «Арматурный Завод» совместно с ЗАО «ПКТБА» разработана и находится в стадии изготовления мобильная мастерская для ремонта и испытаний ТПА на базе передвижной прицепной платформы, что позволит проведение технологического цикла ремонта и испытания трубопроводной арматуры в полевых условиях на объектах её эксплуатации



ВОЗМОЖНОСТИ

- ✓ разборка, сборка, ревизия запорно-регулирующей арматуры, обратных и предохранительных клапанов;
- ✓ замена сальниковых уплотнительных элементов;
- ✓ испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов;
- ✓ испытания на герметичность затвора;
- ✓ испытания на герметичность относительно внешней среды;
- ✓ испытания на работоспособность;
- ✓ определение давления начала открытия предохранительных клапанов без демонтажа с места эксплуатации;
- ✓ протоколирование испытаний;
- ✓ шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и деталей затвора ТПА



**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**

WWW.ARM-Z.RU

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

НАШИ КОНТАКТЫ

Служба сервиса и ремонта

✉ gai@arm-z.ru или gilg@arm-z.ru

☎ +7 347 29 29 888, вн. 226

+7 987 099 69 28

+7 963 900 82 22

